

**DIN EN ISO 25239-3**

ICS 25.160.01; 25.160.10

Ersatz für  
DIN EN ISO 25239-3:2012-03

**Rührreibschweißen –  
Aluminium –  
Teil 3: Qualifizierung der Bediener (ISO 25239-3:2020);  
Deutsche Fassung EN ISO 25239-3:2020**

Friction stir welding –  
Aluminium –  
Part 3: Qualification of welding operators (ISO 25239-3:2020);  
German version EN ISO 25239-3:2020

Soudage par friction-malaxage –  
Aluminium –  
Partie 3: Qualification des opérateurs soudeurs (ISO 25239-3:2020);  
Version allemande EN ISO 25239-3:2020

Gesamtumfang 23 Seiten

## Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 25239-3:2020) wurde vom IIW „International Institute of Welding“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-27 AA „Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

DIN EN ISO 25239 besteht unter dem allgemeinen Titel *Rührreibschweißen — Aluminium* aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Begriffe*
- *Teil 2: Ausführung der Schweißverbindung*
- *Teil 3: Qualifizierung der Bediener*
- *Teil 4: Spezifikation und Qualifizierung von Schweißverfahren*
- *Teil 5: Qualitäts- und Prüfungsanforderungen*

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 25239-1	siehe	DIN EN ISO 25239-1
ISO 25239-2	siehe	DIN EN ISO 25239-2
ISO 25239-4:2020	siehe	DIN EN ISO 25239-4:2020-12
ISO 25239-5:2020	siehe	DIN EN ISO 25239-5:2020-12

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN ([www.din.de](http://www.din.de)) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

## **Änderungen**

Gegenüber DIN EN ISO 25239-3:2012-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Bewertungsgruppen nach ISO 25239-5 wurden bei der Qualifizierung von Bedienern von Schweißeinrichtungen berücksichtigt;
- b) die Definitionen für Prüfung und Bewertungsgruppen von Prüfschweißungen wurden aktualisiert;
- c) ZfP (Zerstörungsfreie Prüfung) wird nicht mehr als Alternative zur Biegeprüfung akzeptiert, um einen Bediener von Schweißeinrichtungen zu qualifizieren;
- d) die Gültigkeitsdauer der Qualifizierung eines Bedieners von Schweißeinrichtungen wurde auf drei Jahre verlängert mit einer möglichen Verlängerung um weitere drei Jahre;
- e) Anhang A wurde umformuliert, um den Fokus auf die Kenntnis bezüglich der Schweißeinrichtung und deren Betrieb zu richten;
- f) Anhang B wurde umformuliert, um den Fokus auf die Kenntnis bezüglich der Schweißtechnologie zu richten;
- g) Anhang C wurde an die verlängerte Gültigkeit der Qualifizierung angepasst.

## **Frühere Ausgaben**

DIN EN ISO 25239-3: 2012-03